


**DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO ENCERRADO EM 30 DE SETEMBRO 2023**

<b>(+) RECEITAS OPERACIONAIS REALIZADAS EM 30 DE SETEMBRO / 2023:</b>		<b>598.646,92</b>
Receita de Mensalidades e Anuidades de socios	447.208,82	
Receita de Venda e Transferencias de Títulos	22.405,00	
Receitas de Alugueis de Instalações e Equipamentos	2.650,00	
Receitas de Atividades Complementares de Sócios	40.977,06	
Receitas da Colonia de Férias	-	
Receitas do São João do Campestre	540,00	
Receitas de Patrocinios para Eventos do Torneio de Beach Tennis	38.370,00	
Projeto de Lei de Incentivo ao Esporte	10.331,30	
Receitas de Subvenção Vinculadas aos Projetos CBC	33.908,45	
Receitas Financeiras de Bancos	2.256,29	
<b>(=) TOTAL DOS RECURSOS REALIZADOS</b>		<b>598.646,92</b>
<b>(-) DESPESAS OPERACIONAIS REALIZADAS EM 30 DE SETEMBRO / 2023:</b>		<b>547.404,57</b>
Custo com Funcionários	182.433,59	
Custo c/ Encargos Sociais	46.826,05	
Consumo de Energia (Energisa)	29.535,44	
Consumo Água (Cagepa)	11.353,78	
Gastos com Telefones e Internet	643,05	
Despesas Administrativas	11.988,57	
Gastos c/Manutenção, Conservação e Benfeitorias do Clube	63.101,85	
Gastos c/Manutenção e Conservação do Parque Aquatico	29.006,85	
Custo Operacional da Academia	9.068,46	
Projeto de Lei de Incentivo ao Esporte	10.331,30	
Gastos c/Folha de Pagto. Vinculados aos Projetos CBC	33.908,45	
Gasto c/Associação e Filiação ao CBC	6.678,00	
Gastos c/Atividades Esportivas; e Compras de Materiais	84.490,16	
Gastos com Estagiários	5.550,00	
Despesas Financeiras	7.719,57	
Despesas C/ Impostos e Taxas Públicas	-	
Gastos com São João do Campestre	796,22	
Gastos com Colonia de Férias	400,00	
Gastos c/Demais Eventos Sociais	13.573,23	
<b>(=) TOTAL DOS GASTOS OPERACIONAIS REALIZADOS MÊS DE SETEMBRO / 2023:</b>		<b>547.404,57</b>
<b>(=) TOTAL DO SUPERÁVIT APURADO EM 30 DE SETEMBRO /2023:</b>		<b>51.242,35</b>

Campina Grande/PB, 30 de Setembro de 2023

 **José Aldo Moraes**  
CPF: 789.195.334-15  
CONTADOR – CRC/PB 006920/O-8

 **CLUBE CAMPESTRE**  
Campina Grande  
**Wagner Gomes de Araújo**  
Presidente

 **CLUBE CAMPESTRE**  
Campina Grande  
**Marco Antônio Bulcão Guimarães**  
Diretor Financeiro